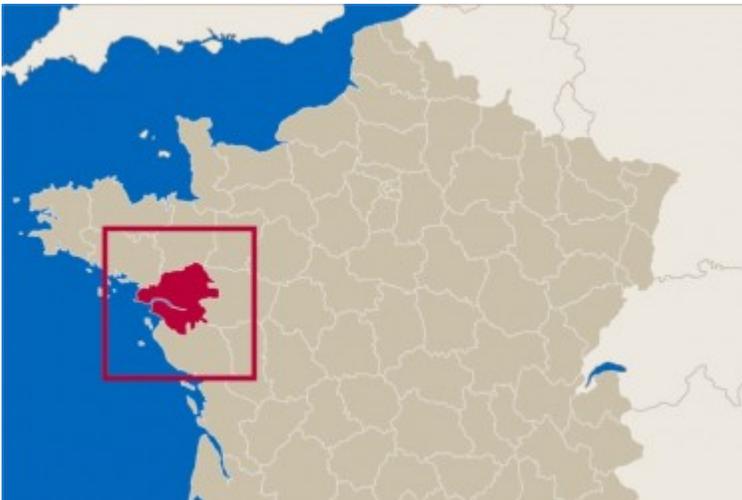


# NOZAY

**Activité :** Eaux résiduaires urbaines

**Pays :** France



**Capacité en E-H :** 5 500 EH

**Année de construction :** 2011

**Maître d'ouvrage :** COMMUNE DE NOZAY

**Maître d'oeuvre :** SOGREAH  
CONSULTANTS



## Filière de traitement

### Traitement de l'eau :

Bassin d'anoxie 293 m<sup>3</sup> pour le traitement de l'azote

Bassin d'aération 391 m<sup>3</sup>

Aération par insufflation d'air, 2 surpresseurs de 37kw, 3 chassis de 66 diffuseurs

Pompes de recirculation, liqueurs mixtes

Mesure Redox, O<sub>2</sub>, MES, anti-mousse, NO<sup>3</sup> et NH<sup>4</sup>

Canal de comptage

Réacteurs à membranes 184 m<sup>3</sup> (répartis en 2 bassins) :

- 6 modules membranaires, surface 2772 m<sup>2</sup>
- 3 surpresseurs de 11 kw
- Mesure de niveaux de MES, de turbidité
- Equipement de lavage chimique

Déphosphatation physico chimique : cuve de 20 m<sup>3</sup>

Poste toutes eaux

**Traitement des boues :**

Puits de recyclage des boues avec mesure de débit

Déshydratation par centrifugeuse

Stockage et évacuation par bennes

Caractéristiques de l'installation	Capacité de traitement	Qualité du rejet
Capacité de traitement	5 500 EH	
Débit journalier temps sec	769 m <sup>3</sup> /j	
Débit journalier temps de pluie	1319 m <sup>3</sup> /j	
Débit de pointe prétraitements	150 m <sup>3</sup> /h	
Débit de pointe biologique	85 m <sup>3</sup> /h	
Demande chimique en oxygène	960 kg/j	40 mg/l
Demande biologique en oxygène	330 kg/j	10 mg/l
Matières en suspension	510 kg/j	5 mg/l
Azote	98 kg/j	10 mg/l
Phosphore	24 kg/j	0.5 mg/l