

VANNES

Activité : Eaux résiduaires urbaines

Pays : France



Capacité en m³/h : 1 250

Capacité en E-H : 60 000

Année de construction : 2014

Maître d'ouvrage : MAIRIE DE VANNES

Maître d'oeuvre : HYDRATEC - RENNES

Champ libre 1 : Réhabilitation des prétraitements de la station d'épuration de TOHANNIC à Vannes



Filière de traitement

Traitement de l'eau :

Remplacement, sur l'arrivée principale de la station d'épuration, de deux dégrilleurs courbes existant, par deux dégrilleurs escalier :

- Débit admissible : 1 250 m³/h
- Grosse contrainte de continuité de service

Remplacement du compacteur à déchets :

- Débit des déchets admissible : 2 m³/h

Couverture et désodorisation des prétraitements

Réception et traitement des matières de vidange :

- Dépotage automatisé, prétraitement par dégrilleur à vis, débit admissible : 100 m³/h
- Préfosse de réception des matières de vidange ; volume 20 m³ équipée de pompes de 30 m³/h, d'un agitateur, d'une pompe à sable, d'une mesure ultrasonique.
- Les refus de dégrillage sont stockés dans une benne de 15 m³
- Récupération du bassin de stockage de 150 m³



Réception et traitement des graisses extérieures :

- Dépotage automatisé, prétraitement par dégrilleur à vis, débit admissible : 50 m³/h, équipé d'un générateur de vapeur ;
- Préfosse de réception des graisses ; volume 20 m³ équipée de pompe de 30 m³/h, d'un agitateur, d'une pompe à sable, d'une mesure ultrasonique.
- Les refus de dégrillage sont stockés dans une benne de 15 m³
- Fosse de stockage des graisses existante de 60 m³, équipée de pompe de 20 m³/h, d'un agitateur, d'une mesure ultrasonique.

Réception et traitement des matières de curage :

- Dépotage dans une fosse.
 - Dégrillage manuel de la phase liquide ;
 - Prétraitement par dégrilleur, type Trommel, de la phase solide ; capacité 3 T/h de produit sec,
- Pompe à sable, convoyeur à vis ;
- Laveur à sable : 30 m³/h avec une benne de stockage sable de 15 m³.